

3D-skylltar, Formpressade och Formgjutna skyltar

Clarex AB

Domes

Domes är något för dig som vill få lite mer exklusiv känsla på dina dekalerna och mindre skyltar. Genom att lägga ett lager epoxy på dekalen eller underlaget får dekalen eller skylten en mjuk upphöjd yta vilket tillför en exklusiv 3D-effekt.

Ytan är av glasklar polyretanplast som ger lyster och djup. Den är mycket tålig och självläkande och har även UV-skydd. Hållbarhet i utomhusmiljö beräknas vara ca 7 år och klarar -40 - +150 grader. Appliceras med häftämne på baksidan som anpassas till ändamålet för dekalerna. Bakgrundsfilmerna kan vara i metallic, vit, krom, transparent eller färg. Ett obegränsat antal färger kan användas vid tryckning av logo/text/symboler på bakgrundsfilmerna. Till mindre upplagor kan domes tryckas med digitaltryck och vid större upplagor trycks de med screentryck. Denna typ av skylt kallas även epoxydekal, 3D-dekal, domedekal, lackdekal.

Formpressade emblem

Till domes och 3D-skylltar räknas även formpressade emblem. Formpressade emblem ger en exklusiv känsla med sitt djup och lyster. Formpressade emblem är flexibla och anpassar sig till välvda ytor och kan tas fram även i mycket smalt formade linjer. Formpressade emblem kan skapas nästan utan begränsningar i storlek och dimension och möter de mest kritiska krav från bil- och vitvaruindustrin. Appliceras med häftämne på baksida som anpassas till ändamålet för dekalerna. Formpressade emblem kan användas som ett alternativ till den liknande skylttypen formsprutade emblem som ett mer kostnadseffektivt alternativ och kan med större fördel tas fram i mindre upplagor än formsprutade. Formpressade emblem kan dock inte tas fram med förbestämda radier/lutningar av ovansida och sidor av bokstäver/symboler som de formsprutade.

Formsprutade emblem

Formsprutade emblem tillverkas i ABS och PC plast. De kan tillverkas i transparent och färgade plaster. Ytan varmpräglas med en specialfolie som ligger som en tunn hinna över de framtagna bokstäverna/symbolerna. Folien finns i olika färger och metallic-utföranden. För att ta fram formsprutade emblem behöver man först ta fram ett cad-cam original (3D-original) som anger radier, djup och lutningar, till skillnad mot ett vektoriserat original som annars fungerar för i stort sett all annan typ av skyltning utom t.ex vakumformning som också kräver 3D-original. Formsprutade emblem är den typ av skylt som man ser på exempelvis bilar för dess bilmärke/modell. Ytan är hård och vid en sammanhängande text kan texten antingen försees med sammanhängande bryggor eller ram som håller dem ihop. Alternativt kan de levereras med en appliceringsfilm på framsida som dras av efter att bokstäverna är monterade på plats på underlaget. De appliceras med häftämne på baksida som anpassas till ändamålet för dekalerna.

Domes och formpressade emblem kan tas fram i mindre och större upplagor men det är alltid mycket mer fördelaktigt kostnadsmässigt att beställa fler åt gången. Formsprutade emblem tas normalt inte fram i mindre upplagor men vi kan alltid undersöka möjligheterna vid en förfrågan. När vi lämnar offert ger vi normalt information om kostnad för olika upplagor utöver den förfrågade så att ni som kund kan se skillnader.

Clarex AB

Vakumformade skyltar

En vakumformad skylt innebär en skylt som är formad i 3D och är tillverkad av formbar plast. Vakumformade produkter i skyltsammanhang används ofta till exempel som framförliggande fronter till ljuslådor eller profilbokstäver, men även till mycket annat - vakumformning ger stora möjligheter till förverkling av innovativa idéer.

Med vakumformningstekniken ges möjligheten att ta fram skyltningen så nära man kan komma den ursprungliga grundtanken med logotyp och varumärkessignum, just därför att logotypen/detaljer kan utformas i 3D. Tekniken ger stora möjligheter att fritt kunna utforma skyltar i olika former och nivåer. Skyltar framtagna genom denna teknik tas ofta fram i större identiska upplagor då modellen/verktyget kan återanvändas, men kan naturligtvis även utföras för enstaka produkter.

Lämpliga plastmaterial för användning inom vakuumformning är konventionella termoplaster som blir mjuka och formbara vid uppvärmning. En vanlig och lämplig plast är polystyren med hög slagseghet. Plasten kan vara färgad, opalvit (genomlysigt) eller transparent.

Plastskivan som sedermera ska bli skylten screentrycks med motiv/logotyp/färg om sådant önskas, för att sedan gå vidare till formningsprocessen.

Inför vakumformningsprocessen tas en inverterad modell fram av den skylt som ska tillverkas. Modellen kan vara i trä, gjuten plast eller aluminium och kan bilda nästan vilken form som helst. Denna modell används sedan i en särskild maskin som värmer upp plastskivan och skapar ett vakuum på undersidan mellan skiva och modell/verktyg. Formverktyget är konstruerat med många små avluftningskanaler. Plasten blir mjuk och formbar och sugts över och formas utefter modellen. Plasten stelnar under nedkylning och är sedan redo för nästa steg i processen. Plstdetaljerna efterbearbetas sedan med fräsverktyg för att fräsa ut skylten längs konturer och för detaljer som infästningar och skruvhål.

För att ta fram vakumformade skyltar/produkter behöver man ett cad-cam original (3D-original). Med denna typ av original är det möjligt att ange de önskade radierna, djupen och lutningarna som krävs för den önskade produkten, till skillnad mot ett vektoriserat original som annars fungerar för i stort sett all annan typ av skyltning utom till exempel formsprutade emblem som också kräver 3D-original där dessa parametrar är nödvändiga för tillverkningen.